

INSTRUKCJA BHP

PRZY OBSŁUDZE LUTOWNICY

I. UWAGI OGÓLNE

Lutowanie najczęściej wykonuje się za pomocą narzędzia zwanego lutownicą. Najważniejszą częścią lutownicy jest końcówka miedziana, która po nagraniu służy do roztopienia cyny i przeniesienia jej na miejsce lutowania.

Do samodzielnej pracy z użyciem lutownicy może przystąpić pracownik, który uzyskał zezwolenie na pracę na tym stanowisku od bezpośredniego przełożonego oraz:

- posiada ważne przeszkolenie BHP oraz ppoż.;
- posiada ważne badania lekarskie bez przeciwwskazań, potwierdzone zaświadczeniem lekarskim lekarza medycyny pracy;
- posiada odpowiednie kwalifikacje zawodowe;
- ukończył 18 lat.

Pracownik przystępujący do pracy ponadto powinien być:

- wypoczęty,
- w stanie niewskazującym na spożycie alkoholu i narkotyków,
- ubrany w odzież roboczą, ochronną.

II. CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

1. Przed włączeniem zasilania, należy sprawdzić czy kolba lutownicza jest prawidłowo podłączona, czy nie posiada uszkodzeń (nie należy stosować urządzenia z uszkodzonym przewodem sieciowym lub wtyczką).

III. CZYNNOSCI PODCZAS PRACY

1. Podnieść kolbę z podstawki oraz postępować zgodnie z podpunktami:
 - a) Grot kolby lutowniczej należy oczyścić na wilgotnej gąbce do lutownicy;
 - b) Po czyszczeniu należy ocynować grot kolby lutowniczej. Nagrzany grot kolby lutowniczej należy ocynować poprzez stapianie cyny lutowniczej.
 - c) Grot kolby lutowniczej należy usytuować na miejscu przeznaczonym do lutowania oraz nagrząć go.
 - d) Cynę lutowniczą (z płynem do lutowania) należy doprowadzić do stanu topnienia pomiędzy miejscem przeznaczonym do lutowania, a grotem kolby lutowniczej. Należy dodać dalszą partię cyny lutowniczej, aż całkowitego zwilżenia lutowanego miejsca.
 - e) Następnie należy natychmiast usunąć grot kolby lutowniczej, aby nie doprowadzić do przegrzania stopionego lutu.
 - f) Lut należy pozostawić do skrzepnięcia oraz należy unikać wstrząsów.
2. Po zakończeniu lutowania, należy wyłączyć kolbę lutowniczą i odłożyć na podstawkę.

3. Nie należy rozgrzewać lutownicy do robót precyzyjnych bez grotu. Usunięcie grotu kolby lutowniczej może nastąpić jedynie wtedy, kiedy urządzenie wyłączone jest, a grot kolby lutowniczej jest ochłodzony
4. Kiedy kolby są włączone temperatura na nich, na metalowych elementach sięgają od 100 do 480 °C, NIE wolno dotykać metalowych części.
5. Wymianę dyszy, grotów dokonujemy po wyłączeniu urządzenia z zasilania, i po osiągnięciu bezpiecznej temperatury dysz lub grotu.
6. Nie używaj urządzenia w pobliżu przedmiotów łatwo palnych, gdyż może to skutkować pożarem.
7. Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone (nieporządek i nieoświetlone obszary robocze mogą prowadzić do wypadków).
8. Nie należy wykonywać żadnych prac za pomocą niniejszego urządzenia w środowisku, w którym istnieje zagrożenie wybuchem, w których znajdują się ciecze palne, gazy lub pyły. Narzędzia elektryczne wywołują iskry, które mogą doprowadzić do zapalenia się pyłów lub oparów.

IV. CZYNNOŚCI NIEDOZWOLONE

- a) Nie należy wdychać oparów. W czasie wykonywania dłuższych prac, w trakcie których może dojść do tworzenia się szkodliwych dla zdrowia oparów należy zapewnić, aby miejsce pracy było dostatecznie wietrzone;
- b) Spożywanie posiłków na stanowisku pracy;
- c) Obsługa urządzenia przez nieuprawnione osoby;
- d) Nie należy rozgrzewać lutownicy do robót precyzyjnych bez grotu. Usunięcie grotu kolby lutowniczej może nastąpić jedynie wtedy, kiedy urządzenie wyłączone jest, a grot kolby lutowniczej jest ochłodzony.

V. CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

- a) Po zakończeniu czynności z urządzeniem należy zawsze najpierw usunąć wtyczkę z gniazdka oraz pozostawić urządzenie do wystudzenia;
- b) Po zakończeniu pracy należy oczyścić urządzenie:
 - do czyszczenia obudowy należy używać ścierki oraz ewentualnie łagodnego środka czyszczącego;
 - nie należy używać jakichkolwiek ostrych przedmiotów, benzyny, rozpuszczalników lub środków czyszczących szkodliwych dla tworzywa sztucznego;
 - należy unikać, aby ciecze wniknęły we wnętrze urządzenia;