

INSTRUKCJA BHP PRZY OBSŁUDZE FREZARKO - TOKARKI

Uwagi ogólne

1. Tokarko-frezarkę warsztatową może obsługiwać osoba która:
 - a. posiada upoważnienie zwierzchnika do obsługi i wykorzystywania tokarko-frezarki,
 - b. zapoznana została z instrukcją obsługi tokarko-frezarki w zakresie jej obsługi,
 - c. nie posiada przeciwwskazań zdrowotnych do obsługi tokarko-frezarki,
2. W przypadku wyposażenia tokarko-frezarki w fabryczną instrukcję obsługi, obowiązuje jej znajomość w zakresie obsługi i eksploatacji.
3. Do wykonania jakiejkolwiek pracy przy tokarko-frezarce może przystąpić wyłącznie osoba znajdująca się w odpowiednim stanie psychofizycznym.
4. Odzież robocza pracownika wykonującego pracę przy tokarko-frezarce musi być opięta, bez luźno zwisających elementów wyposażenia; zbyt długie włosy powinny być opięte. Podczas pracy przy wiertarce niedopuszczalne jest stosowanie dodatków do wyposażenia ubioru roboczego w postaci krawatów, szalików, chust.
5. Urządzenia sterowania i wyposażenia elektrycznego tokarko-frezarki (panel sterowania, kontrolki, wyłącznik bezpieczeństwa „STOP”) należy chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Podstawowe czynności pracownika przed rozpoczęciem pracy

6. stanowisko pracy jak i przejścia, dojścia do tokarko-frezarki powinny być utrzymane w należytym ładu i porządku.
7. przed włączeniem tokarko-frezarki należy wizualnie sprawdzić jej stan techniczny, wyposażenie w osłony zabezpieczające, stan instalacji elektrycznej frezarki.
8. przed rozpoczęciem pracy na tokarko-frezarce, narzędzia i materiały należy odpowiednio rozłokować i przygotować. Należy używać wyłącznie narzędzi sprawnych w należytym stanie technicznym. Narzędzia uszkodzone należy wymienić.
9. przygotować niezbędne pomoce warsztatowe i inne narzędzia pracy i jeżeli jest to konieczne ochrony osobiste - np. okulary ochronne,
10. natychmiast zgłaszać Radzie Kół Naukowych wszystkie zauważone usterki i zagrożenia w celu szybkiego ich usunięcia.

Czynności zasadnicze podczas obsługi frezarki

11. Używać tylko właściwych, nie uszkodzonych narzędzi warsztatowych.
12. Wymianę frezu wykonywać tylko w rękawicach ochronnych (**z chwilą uruchomienia maszyny – rękawice bezwzględnie zdjąć!**).
13. Dosuwać obrabiany przedmiot do narzędzia skrawającego powoli i ostrożnie.
14. Podczas wykonywania pracy koncentrować uwagę tylko na zasadniczych czynnościach.
15. Każdą wykonywaną pracę wykonywać zgodnie z obowiązującym procesem technologicznym oraz w sposób nie stwarzający zagrożeń dla siebie i otoczenia.

16. Po zamocowaniu obrabianego przedmiotu zgodnie z wymogami procesu technologicznego, usunąć ze stołu frezarki wszystkie aktualnie zbędne przedmioty, narzędzia, sprawdziany, pomoce warsztatowe.
17. w przypadku powstawania wiórów odpryskowych używać okularów ochronnych lub przeźroczystych przyłbic.
18. w razie przerwy w dostawie energii elektrycznej, natychmiast odsunąć frez od obrabianego przedmiotu i wyłączyć frezarkę.
19. w razie zaistnienia zdarzenia wypadkowego, pozostawić stanowisko w stanie niezmienionym do czasu przybycia zespołu powypadkowego.
20. przed przystąpieniem do naprawy lub konserwacji frezarki należy sprawdzić, czy zasilanie jest trwale odłączone względnie zabezpieczone przed ponownym załączeniem przez osoby trzecie.
21. podczas konserwacji należy na frezarce umieścić tablice informacyjno ostrzegawcze z napisem „KONSERWACJA NIE URUCHAMIAĆ”.

Czynności zakazane obsługującemu frezarkę

22. chłodzenia obrabianego przedmiotu i narzędzia za pomocą mokrych szmat i w inny niebezpieczny sposób.
23. opierania się o stół lub konsolę tokarko-frezarki podczas obróbki materiału.
24. dokonywania pomiarów obrabianego przedmiotu podczas pracy napędu (silnika) frezarki.
25. używania zużytych nakrętek, śrub, innych pomocy warsztatowych lub uszkodzonych
26. frezów, trzpieni i innego wyposażenia technologicznego.
27. umyślnego zanieczyszczania podłogi wokół stanowiska szczególnie śliskimi cieczami, rozsypanymi wiórami, lub tarasowania przejąc/dojść do stanowiska.
28. składowania przedmiotów (detali), oraz pojemników na wióry, czy regałów zbyt blisko frezarki.
29. wykonywania pracy przy frezarce bez zabezpieczenia włosów lub bez opasania luźnych fragmentów zwisającej odzieży.
30. **obsługi frezarki w rękawicach ochronnych, gdy jest ona w ruchu.**
31. usuwania wiórów ze stołu frezarki lub innych miejsc - poprzez zdmuchiwanie ich ustami lub sprężonym powietrzem podczas skrawania. Wióry należy usuwać pogrzebaczem lub innym do tego celu przystosowanym przyrządem: bezwzględnie po wcześniejszym unieruchomieniu frezarki.
32. dopuszczania do obsługi tokarko-frezarki osób nieupoważnionych do jej obsługi.
33. stosowania niebezpiecznych metod pracy stwarzających zagrożenie dla życia lub zdrowia siebie i innych.
34. transportu i przenoszenia: przedmiotów obrabianych, dużych frezów, wrzecion, głowic, bez specjalnego opakowania warsztatowego (skrzynki, stojaki itp.).
35. zabrania się samowolnego dokonywania napraw tokarko-frezarki.

Uwagi końcowe

36. Po zakończonej pracy stanowisko pracy należy uporządkować, narzędzia zakonserwować i złożyć w miejsce do tego celu wyznaczone.