

INSTRUKCJA BHP

PRZY OBSŁUDZE SZLIFIERKI KĄTOWEJ

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Szlifierka kąтова przeznaczona jest do cięcia oraz szlifowania metali i muru przy użyciu odpowiedniej tarczy tnącej bądź szlifierskiej. Szlifierka ta nie nadaje się do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

1. Przy korzystaniu z elektronarzędzi dokładnie przestrzegaj wskazówek zawartych instrukcji i podstawowych przepisów bhp.
2. Przed użyciem narzędzia dokładnie przeczytaj instrukcję obsługi.
3. Przed rozpoczęciem wykonywania prac nastawczych i konserwacyjnych zawsze wyjmuj wtyczkę kabla zasilającego z gniazda sieciowego.
4. Utrzymuj porządek w miejscu pracy.
5. Nie wystawiaj szlifierki na działanie wilgoci (woda, deszcz, napoje itp.)
6. Nie łączysz narzędzia w miejscach, gdzie występuje niebezpieczeństwo pożaru bądź wybuchu, na przykład w pobliżu palnych cieczy lub gazów.
7. Zakładaj odpowiednią odzież ochronną. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii, długie włosy spinaj bądź zakładaj specjalną siatkę.
8. Zawsze zakładaj okulary ochronne i maskę przeciwpyłową, jeżeli podczas pracy w powietrze jest wzbijany pył lub drobiny obrabianego materiału.
9. Zakładaj specjalne słuchawki ochronne.
10. Ochrona przed porażeniem prądem elektrycznym: unikaj dotykania uziemionych elementów, jak na przykład rury, grzejniki, piece i chłodziarki.
11. Zabezpiecz obrabiany przedmiot: używaj przyrządów mocujących lub imadła do przytrzymywania przedmiotu obrabianego.
12. Używaj urządzeń do odsysania pyłu. Jeżeli producent przewidział urządzenia do odsysania lub gromadzenia pyłu, sprawdź, czy są one przyłączone i prawidłowo zamontowane.
13. Nie pozostawiaj wetkniętych kluczy do mocowania narzędzi roboczych. Przed założeniem szlifierki sprawdź, czy zostały wyjęte klucze i przyrządy nastawcze.
14. Przed użyciem sprawdź przedłużacz i wymień go w razie wykrycia uszkodzenia. Przy pracy na wolnym powietrzu stosuj tylko przeznaczone do tego celu przedłużacze.
15. Używaj odpowiednich narzędzi roboczych, nie przeciążaj szlifierki, nie wykorzystuj elektronarzędzi do celów innych, niż przewidziane przez producenta.
16. Kontroluj szlifierkę pod względem uszkodzeń. Przed użyciem sprawdź szlifierkę i kabel, czy są całkowicie sprawne. Nie zapomnij przy tym o ruchomych elementach. By zapewnić nienaganną pracę narzędzia, wszystkie części muszą być właściwie zamontowane.
17. Uszkodzone elementy, urządzenia zabezpieczające i wyłączniki powinny być prawidłowo naprawione lub wymienione przez osoby do tego wyznaczone.
18. Nie używaj szlifierki, gdy jakaś jej część jest niesprawna. Nie próbuj samemu jej naprawiać.
19. Wyjmuj wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. W razie nieużywania szlifierki, przed rozpoczęciem wykonywania prac konserwacyjnych, czy też przy wymianie narzędzia roboczego lub jakiegos innego elementu, zawsze wyjmuj wtyczkę kabla zasilającego z gniazda sieciowego.

20. Uważaj, by nie doszło do niezamierzonego załączenia! Nie przenoś szlifierki z palcem opartym na wyłączniku.
21. Przy przyłączaniu narzędzia do sieci najpierw sprawdź, czy jest ono wyłączone.
22. Ostrz i utrzymuj w czystości swoje narzędzia robocze, gdyż jest to warunkiem bezpieczeństwa pracy. Stosuj się do instrukcji konserwacji i wymiany narzędzi. Wszystkie rękojeści i wyłączniki powinny być suche, czyste, niezabrudzone olejem ani smarem.

Dodatkowe przepisy bezpieczeństwa pracy szlifierek kątowych

22. Przed użyciem dokładnie przeczytaj instrukcję obsługi.
23. Przy korzystaniu ze szlifierki zakładaj okulary ochronne.
24. Przy korzystaniu ze szlifierki zakładaj słuchawki ochronne.
25. Zakładaj osobiste wyposażenie ochronne, jak: maska przeciwpyłowa, rękawice, kask i fartuch.
26. Nie przecinaj ani nie szlifuj metali lekkich zawierających ponad 80% magnezu, gdyż są one palne.
27. Używaj wyłącznie tarcz tnących bądź szlifierskich i innych akcesoriów zalecanych w tej instrukcji obsługi.
28. Sprawdź, czy maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa tarczy szlifierskiej bądź tnącej nie przekracza wartości prędkości obrotowej biegu jałowego szlifierki.
29. Nie używaj tarcz szlifierskich ani tnących o wymiarach innych niż określone w specyfikacji.
30. Nie zakładaj żadnych tulei ani adapterów redukcyjnych i nie dokonuj żadnych niedozwolonych przeróbek, by dostosować elektronarzędzie do tarcz szlifierskich o większej średnicy otworu.
31. Nie przecinaj przedmiotów obrabianych grubości większej niż maksymalna głębokość cięcia tarczy tnącej.
32. Nie używaj tarcz tnących do bocznego szlifowania.
33. Przed każdym użyciem sprawdź tarczę szlifierską lub tnącą. Nie używaj tarcz szlifierskich, które są odłupane, pęknięte lub uszkodzone w inny sposób.
34. Przed użyciem szlifierki sprawdź, czy tarcza szlifierska jest prawidłowo zamocowana i dokręcona. Następnie uruchom ją na 30 sekund bez obciążenia w bezpiecznej pozycji. W razie stwierdzenia silnych wibracji lub innych uszkodzeń natychmiast wyłącz szlifierkę. Znajdź przyczynę takiego stanu rzeczy.
35. Jeżeli używasz tarczy z otworem gwintowanym, sprawdź czy długość gwintu odpowiada długości wrzeciona.
36. Nigdy nie używaj szlifierki bez osłony kapturowej tarczy.
37. Upewnij się, czy przedmiot obrabiany jest dobrze zamocowany lub podparty.
38. Nie wywieraj bocznego nacisku na tarczę szlifierską ani tnącą.
39. Upewnij się, czy iskry wydostające się w czasie szlifowania nie stanowią dla nikogo zagrożenia, to znaczy czy nie padają na osoby lub palne substancje.
40. Pamiętaj, że po wyłączeniu szlifierki tarcza jeszcze przez krótki czas się obraca.
41. Zwracaj uwagę na stan szczelin wentylacyjnych, zwłaszcza w zapyłonym otoczeniu. W razie konieczności usunięcia pyłu najpierw odłącz szlifierkę od sieci. Uważaj, by nie uszkodzić jakichś wewnętrznych elementów. Do czyszczenia używaj miękkiej szczoteczki lub suchej szmaty, a nigdy metalowych przedmiotów.

Czynności przed przystąpieniem do pracy

1. Zapewnij wymagane środki ochrony indywidualnej, sprawdź ich stan i stosuj je zgodnie z ich przeznaczeniem.
2. Sprawdź, czy przeszła wymagane przez producenta kontrole okresowe, oraz regulacje i konserwacje.
3. Przed oględzinami szlifierki nie włączaj jej do zasilania.
4. Sprawdź czy wyłącznik szlifierki jest w pozycji wyłącz.
5. Sprawdź czy maszyna jest kompletna i sprawna technicznie (czy nie występują widoczne usterki, czy jest aktualny przegląd techniczny konserwacja i wymiana materiałów eksploatacyjnych).
6. Sprawdź, czy przewód zasilający szlifierkę nie jest uszkodzony.
7. Sprawdź, czy przedłużacz wykorzystywany do zasilania szlifierki jest sprawny – nie uszkodzony.
8. Sprawdź, czy szlifierka i przedłużacz nie jest zawilgocony, mokry – zawilgocenie może spowodować porażeniem prądem elektrycznym.
9. Sprawdź, czy osłona jest dobrze założona i pewnie zamocowana.
10. Sprawdź, zamocowanie tarczy szlifierskiej i czy nakrętka tarczy jest mocno dokręcona.
11. Sprawdź tarczę ścierną, która ma być użytkowana, czy jest właściwego typu (średnica, prędkość tarczy – zgodna z DTR szlifierki – patrz tabliczka znamionowa na szlifierce).
12. Sprawdź stan i zużycie tarczy szlifierskiej – tarcza szlifierska powinna być zawsze ostra, czysta i nie „zabita” np. tworzywem sztucznym, miękkim aluminium lub innym materiałem powodującym ślizganie się.
13. Uchwyty rękojeści powinny być zawsze czyste.
14. Sprawdź wszystkie łączenia i śruby czy nie są luźne – w razie potrzeby dokręć. Uszkodzone łączenia, gniazda śrub i śruby eliminują szlifierkę z dalszej eksploatacji.
15. Zadbaj o wystarczającą przestrzeń zapewniającą swobodę ruchów.
16. Zapewnij porządek i czystość w miejscu pracy.
17. Sprawdź prawidłowość montażu urządzeń zabezpieczających – osłon.
18. Wykonaj wszystkie prace nastawcze i wymianę narzędzi przy nieuruchomionej maszynie.
19. Przed rozpoczęciem szlifowania sprawdź czy tarcza nie została zablokowana.
20. Przeprowadź próbę szlifierki na biegu jałowym.
21. Uważaj na prawidłowy kierunek obrotu tarczy.
22. Sprawdź czy tarcza nie wywołuje drgań w czasie obrotu.
23. Sprawdź, czy elementy obrabiane są dobrze zamocowane.
24. Przygotuj elementy pomocnicze do obróbki krótkich i wąskich elementów.
25. Zapewnij bezpieczeństwo osobą pracującym w pobliżu.
26. Nie dopuszczaj osób drugich w strefę wykonywanych prac.
27. Zapewnij odpowiednie oświetlenie miejsca pracy.
28. Zapewnić sobie wygodne warunki do pracy, nie zmuszające do zajmowania nietypowych pozycji zagrażających upadkiem, poślizgnięciem itp..
29. Usuń materiały łatwopalne, i zabezpiecz miejsce pracy i jego przyległy teren przed wzniesieniem pożaru.
30. Zapewnij aby przewody zasilające nie leżały na przejściach, dojściach, w wodzie, i w strefie grożącej uszkodzeniem przewodów.

Czynności w trakcie pracy

1. Podczas eksploatacji nie wyłączaj zabezpieczeń i nie wykonuj ich obejść.
2. Nie stosuj nadmiernej siły docisku i przesuwu szlifierki w trakcie szlifowania.
3. Szlifierkę zawsze trzymaj oburącz w czasie pracy.
4. Nie kładź szlifierki na podłoże w czasie jej pracy czy wirowania tarczy szlifierskiej.
5. Nigdy nie powoduj zatrzymania tarczy szlifierskiej w sztuczny sposób np. o materiał, czy podłoże.
6. Nigdy nie naciskaj przycisku blokady wrzeciona gdy szlifierka jeszcze wiruje.
7. Nie pracuj szlifierką w czasie prac spawalniczych, gdyż obroty szlifierki mogą być niestabilne.
8. Nie przeciążaj szlifierki, gdy korpus jest gorący zrób przerwę w pracy.
9. Przy szlifowaniu nie należy stosować całej powierzchni tarczy ścierniej.
10. Szlifierka powinna być utrzymywana pod kątem 15° – 30° tak, aby zewnętrzna krawędź tarczy ścierniej dotykała obrabianego przedmiotu przy optymalnym kącie.
11. Szlifierka musi być zawsze uruchomiona zanim tarcza ścierna dotknie szlifowanego materiału.
12. W celu uchronienia nowej tarczy ścierniej przed nagłym zagłębieniem się w szlifowany przedmiot, początkowe szlifowanie powinno się odbywać przez ciągnięcie szlifierki po obrabianym przedmiocie, w kierunku operatora. Kiedy krawędź materiału tarczy ścierniej jest już odpowiednio wytarta wówczas można zmienić kierunek przesuwania szlifierki.

CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

1. Wyłącz maszynę i zabezpiecz przed uruchomieniem przez nie powołane osoby.
2. Uprzątnij miejsce pracy.
3. Dokonaj wizualnych oględzin stanu technicznego maszyny, a w przypadku stwierdzenia uszkodzeń lub innych zagrożeń związanych z bezpieczeństwem eksploatacji maszyny, zgłoś ten fakt Radzie Kół Naukowych i oznakuj maszynę tabliczką np. „zakaz uruchamiania maszyny, uruchomienie grozi wypadkiem” oraz trwale wyłącz maszynę z źródła zasilania.
4. Zapewnij szlifierce właściwe warunki przechowywania, nie powodujące zabrudzenie, uszkodzenie, zawilgocenie szlifierki.